

1. Обсяг тез – до 10 повних сторінок формату А4 без нумерації, поля по 20 мм з кожної сторони. Матеріали необхідно оформити із застосуванням редактора MS Word, шрифт Times New Roman 14, міжрядковий інтервал 1,5, абзацний відступ 1,27 см.

2. Напівжирним шрифтом: прізвище та ініціали автора (співавторів), другий рядок у круглих дужках курсивом – скорочена назва організації, місто (через кому, центрувати). Назва тез повинна бути написана ВЕЛИКИМИ літерами без перенесень, вирівнювання по центру. Наступний рядок – вказати E-mail контактної особи. Через 1 рядок – текст тез.

У тексті допускаються застосування формул з використанням функціоналу редактора MS Word, таблиці та рисунки з обов'язковим на них посиланням.

Після основного матеріалу подати відомості про кожного автора (ПІБ, E-mail, ORCID).

Матеріали конференції не редагують і не рецензують, друкуються в авторській редакції. Точка зору редколегії не завжди збігається з позицією авторів. Автори опублікованих матеріалів несуть повну відповідальність за підбір та точність наведених фактів і цитат, технічних даних та інших поданих відомостей. Редколегія не несе відповідальності за достовірність поданого матеріалу, проте залишає за собою право скорочувати та редагувати подані матеріали з метою кращого подання читачам.

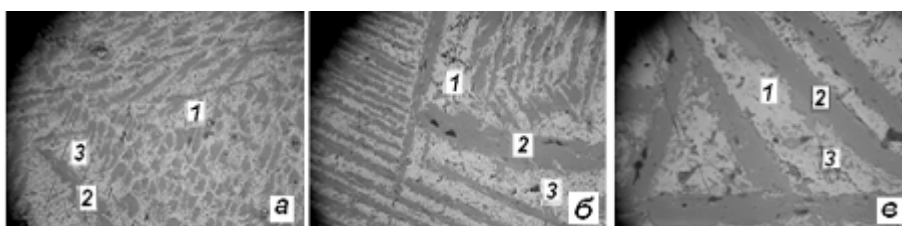
Вершигора І.І., Піддубний І.П.¹,.....
(НУБІП, м. Київ), (КПІ ім. Ігоря Сікорського, м. Київ)
НАВЧАННЯ ТЕХНІЧНИХ ДИСЦИПЛІН АНГЛІЙСЬКОЮ МОВОЮ
E-mail: ivanovii@ivanov.ua

ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ
ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ

ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ ТЕКСТ

Таблиця 1 – Склад порошкових сумішей і глибина дифузійного шару в наплавні матеріали після хіміко-термічної обробки

№ п/п	Склад порошкової суміші, %				Глибина дифузійного шару, мкм
	В ₄ С	Na ₃ AlF ₆	Al ₂ O ₃	FeMn	
1	50	2	48	-	275
2	46	6	48	-	295



1 – алюміній; 2 – інтерметаліди; 3 – евтектика (Al – Fe_xAl_y)

Рис. 1 – Мікроструктура сплавів Al + 15 % Fe отриманого з розплаву охолодженого у воді (а), металевому кокілі (б) на повітрі (е) (×400)

Перелік посилань (за наявності)

Відомості про авторів: (шрифт Times New Roman 10, одиничний інтервал)

Секція конференції **Сучасні технології виготовлення виливків із чавуну, сталі та кольорових металів.**

ПІБ: Вершигора Іван Іванович

E-mail: vershigora@kyiv.ua

ORCID (за наявності): <http://orcid.org/0000-0000-0000-0000>

ПІБ: Піддубний Іван Петрович

E-mail: piddubniy@kyiv.ua

ORCID (за наявності): <http://orcid.org/0000-0000-0000-0000>

Вимоги до оформлення статей

Розширений огляд. Рукописи, що подають в даний розділ, повинні містити не більше 10 сторінок тексту (не більше 4000 слів). Матеріал повинен бути розділений на відповідні розділи і вміщувати не більше 10 зображень, що ілюструють ключові моменти огляду. Крім того, матеріал повинен супроводжуватися анотацією (100-120 слів) та ключовими словами (4-7). Список джерел, що використовується повинен включати не менше 10 посилань.

Короткий огляд. Рукописи, що подають в даний розділ, повинні містити не більше 7 сторінок тексту (не більше 2500 слів), розділені на відповідні розділи і повинні вміщувати до 5 зображень, що ілюструють ключові моменти критичного аналізу і пропоновану автором ідею. Крім того, матеріал повинен супроводжуватися анотацією (100-120 слів) та ключовими словами (4-7). Список використаних джерел повинен включати не менше 5 посилань.

Всі етапи публікації матеріалів (рецензування, редагування, верстання, корегування) супроводжуються електронними листами.

Оформлення тексту

Шрифт – Times New Roman

Розмір шрифту – 14

Поля – 20 мм

Інтервал – 1,5

Структура статті

Для забезпечення якісного рецензування та зрозумілості викладу матеріал, поданий до редакції, повинен бути строго структурованим: стаття має бути розділена на чітко визначені розділи, кожен з яких супроводжується коротким і лаконічним заголовком, оформленим з нового рядка. Розділи повинні утворювати логічну послідовність, що забезпечує зв'язність між ними, та відповідати ключовим аспектам дослідження (вступ, огляд літератури, методологія, результати, висновки тощо). Оформлення заголовків має відповідати редакційним вимогам, забезпечуючи зручність читання. Дотримання цих правил підвищує шанси на успішну публікацію матеріалу.

Анотація повинна стисло висловити мету дослідження, основні результати і основні висновки. Анотації часто представлені окремо від статті, тому вона повинна давати повне уявлення про дослідження, наведені в статті.

Ключові слова повинні бути унікальними для даної статті. Використовуйте словосполучення для повнішого опису дослідження.

ПБ (англійська мова)

Місце роботи (англійська мова)

Назва статті (англійська мова)

Анотація (англійська мова)

Ключові слова (англійська мова)

Відомості про авторів

Вкажіть ПБ всіх співавторів, місце роботи, контактні дані для кожного із співавторів.

ПБ: Вершигора Іван Іванович, E-mail: vershigora@kyiv.ua

Контактна особа ПБ і контактні дані автора, який вестиме всю кореспонденцію з редакцією.

Рисунки повинні мати супровідні підписи, які стисло і інформативно описують суть рисунка. Підписи до рисунка повинні пояснювати всі символи і скорочення, наведені на рисунку.

Всі написи на рисунках повинні легко читатися і відповідати розміру шрифту 14. Всі рисунки повинні супроводжувати посиланнями в тексті (наприклад, рис. 1).

Таблиці. Будь ласка, наводьте таблиці як редагований текст, а не як зображення. Переконайтеся, що дані, представлені в таблицях, не дублюють результати, описані в тексті. Всі таблиці повинні супроводжувати посиланнями в тексті (наприклад, табл. 1).

Математичні формули. Будь ласка, наводьте математичні рівняння як редагований текст, а не у вигляді зображень. Формули повинні бути представлені з використанням функціоналу редактора MS Word. Всі формули повинні бути пронумеровані.

Всі подробиці на сайті журналу
<https://metacasting-proc.kpi.ua/>